

Safe Fire
Trailer 

Nuestros Equipos

Catálogo de Productos 2026. Empresa chilena de primera respuesta para emergencias y operaciones.



SISTEMA QUE **SALVA VIDAS**

Soluciones robustas diseñadas para el
terreno nacional

Nuestra Misión

Origen Curicano

Nacimos en la Región del Maule con la visión de democratizar el acceso a equipos de emergencia de alta calidad, fabricados por manos chilenas para la realidad de nuestro territorio.

Compromiso Real

No somos una empresa de catálogo genérico. Escuchamos al cliente y diseñamos soluciones específicas para minería, agricultura, construcción e industria forestal.

Carros de Primera Intervención Contra Incendios

- ✓ Estanque IBC de 1.000 Litros de alta densidad.
- ✓ Motobomba de alto caudal para llenado rápido.
- ✓ Manguera forestal de 25m con pitón de 3 posiciones.
- ✓ Chasis de acero estructural con soldadura certificada.



MOVILIDAD **TOTAL**

NUESTROS TRAILERS ESTÁN EQUILIBRADOS PARA SER REMOLCADOS POR VEHÍCULOS 4X4 ESTÁNDAR, PERMITIENDO EL ACCESO A ZONAS RURALES, BOSQUES Y FAENAS INDUSTRIALES REMOTAS DONDE EL TIEMPO ES CRÍTICO.

"LA RAPIDEZ DE LA PRIMERA INTERVENCIÓN ES EL FACTOR DETERMINANTE ENTRE UN INCIDENTE CONTROLADO Y UN INCENDIO FUERA DE CONTROL."



Componentes de **Alto Rendimiento**



Motobomba

Motobombas De Alta Presión. Capaces de mover agua a grandes distancias sin perder presión.



Pitónes Pro

Pitón regulable de 3 posiciones para nebulización, chorro directo o cierre total. Tambien Pitones profesionales.



Extintores PQS

Incluye 2 extintores de 10kg para apoyo inmediato en fuegos de clase A, B y C.

Trayectoria y **Respaldo**

+1.0000

UNIDADES ENTREGADAS

Liderazgo Nacional

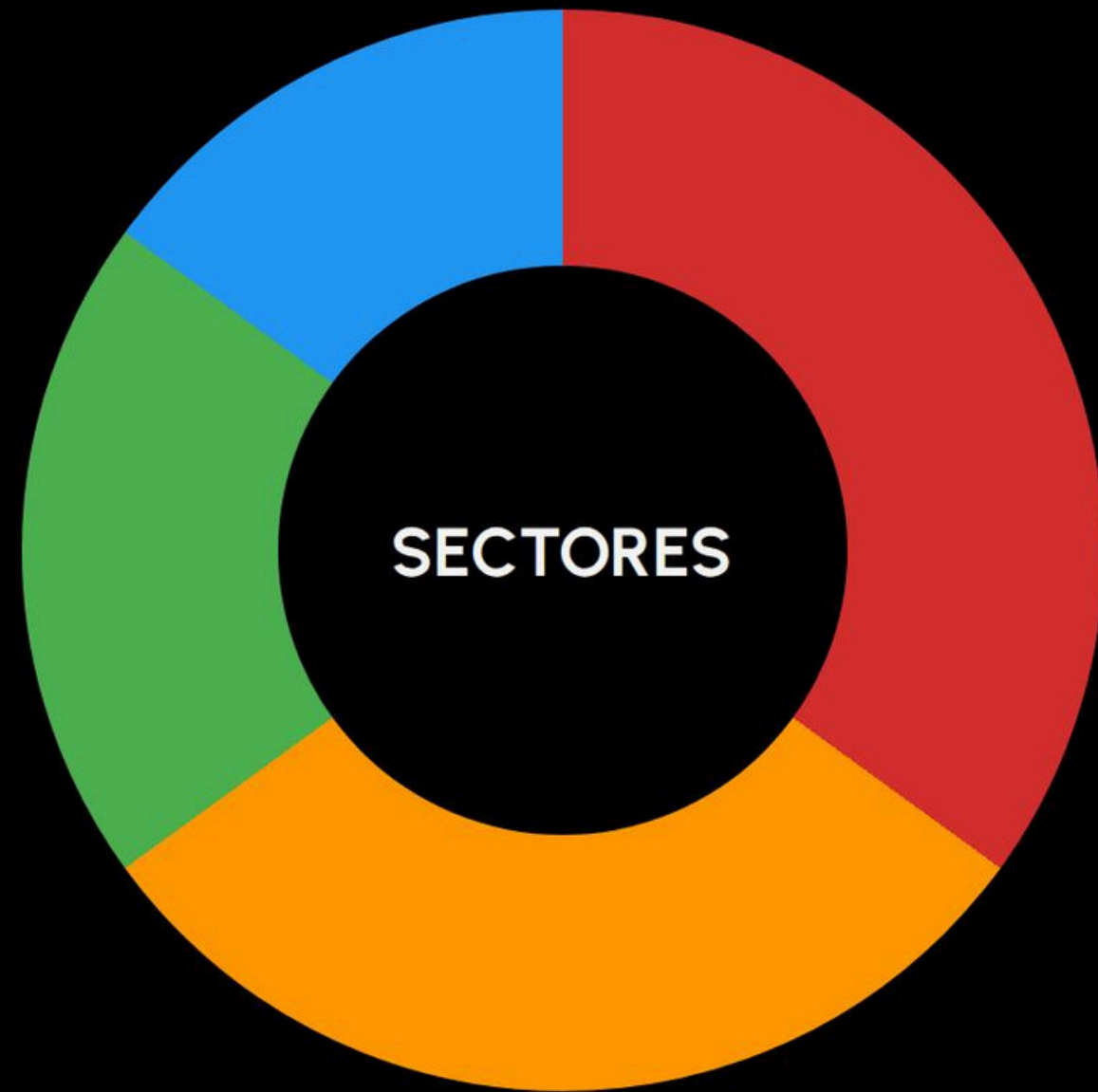
Con más de una década de experiencia y cobertura en todo Chile, Safe Fire Trailer se ha consolidado como el socio estratégico para comunidades y empresas que priorizan la seguridad proactiva.

Nuestros equipos operan hoy en las condiciones más exigentes, desde el desierto de Atacama hasta los bosques del sur.

Modelos Especializados

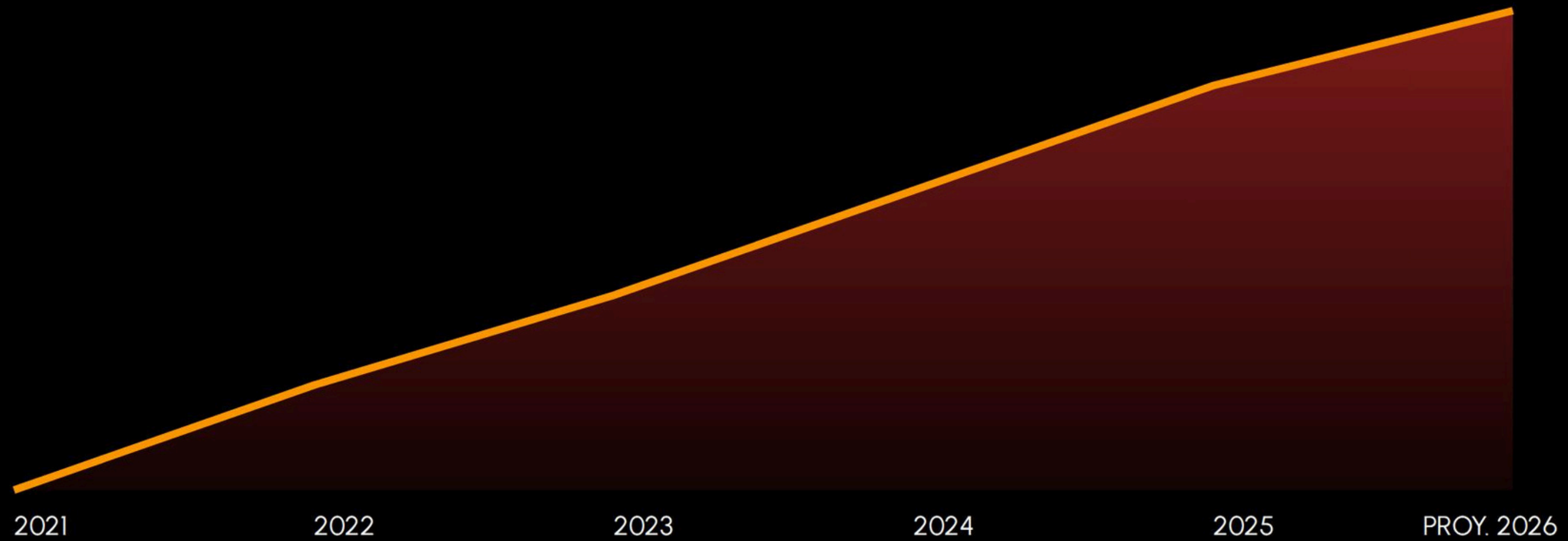
Configuración	Capacidad	Equipamiento Clave	Equipo Extra
SFT-Standard	1.000 Lts	Motobomba Caudal LEO + Manguera 25m	Neumáticos HT + Pitón 3
SFT-Alta Presión	1.000 Lts	Motobomba Alta Presión Leo + Manguera 25 mts	Neumaticos HT + Pitón 3
SFT-DOBLE	1.000 Lts	Motobomba Alta Presión LEO + 25 mts Manguera + Carrete 30 Mts	Neumáticos AT + Pitón
SFT-Mejorado	1.000 Lts.	Motobomba Honda + 25 Mts Manguera	Neumáticos AT + Pitón Jet

Presencia por Industria



- Forestal y Agrícola (35%)
- Comunidades y Residencial (30%)
- Agroindustria (20%)
- Minería e Infraestructura (15%)

Inversión en **Prevención**



Crecimiento exponencial en la adopción de equipos de primera respuesta en el sector privado.

Tu Primera Línea de Defensa

No esperes a que la emergencia sea incontrolable. Actúe de inmediato con la potencia y confiabilidad de Safe Fire Trailer.

ESTAMOS LISTOS PARA AYUDARLE

¿Necesitas una Cotización?



safefiretrailer.cl



Planta Curicó,
Región del Maule



Consultas Directas
+56 9 26397267